

DESKRIPSI PRODUK

PYLOX 1761 FLINKOTE UNDERSEAL adalah cat dasar semprot anti korosi dan tahan panas hingga 200°C. Cat ini terbuat dari resin hidrokarbon, polyamida, bitumen modifikasi, mineral *fibre* yang dapat berfungsi sebagai penambal bocor serbaguna, kedap suara, dan mengurangi suhu panas pada ruangan, daya rekat sangat baik, serta tahan gesekan/benturan.

**REKOMENDASI
PENGGUNAAN**

PYLOX 1761 FLINKOTE UNDERSEAL digunakan untuk pengecatan motor (knalpot, bodi motor, rangka motor, tangki bensin), galvanis, seng, besi/baja, baja ringan, spandek, plastik ABS, kayu, dan beton.

SPESIFIKASI

Tipe	: Hidrokarbon, <i>polyamide</i> , bitumen.
Warna	: Hitam.
Tampilan	: <i>Matt</i> .
Volume Solid	: 45 ± 2%.
Berat Jenis (SG)	: 1.07 ± 0.05 Kg/L.
Daya Sebar Teoritis	: 9 - 11 m ² /liter/lapis.

**PERSIAPAN
PERMUKAAN**

Substrat	Persiapan Permukaan	
	Minimum	Rekomendasi
Permukaan sudah dicat.	Bersihkan segala kontaminasi yang bisa mengganggu daya rekat intercoat. Pengecatan yang melebihi interval pengecatan maksimum akan membutuhkan pembersihan/pengikisan dan/atau aplikasi lapisan tambahan, tergantung kondisi.	Bersihkan segala kontaminasi yang bisa mengganggu daya rekat intercoat. Pengecatan yang melebihi interval pengecatan maksimum akan membutuhkan pembersihan/pengikisan dan/atau aplikasi lapisan tambahan, tergantung kondisi.

**KONDISI SELAMA
PENGECATAN**

Hindari pengecatan pada suhu udara dibawah 10°C dan kelembaban udara lebih dari 85%. Suhu permukaan baja minimum harus 3°C diatas titik embun udara sekitar.

PANDUAN APLIKASI**Range Aplikasi** : 40 – 50 μm (DFT)89 – 112 μm (WFT)

Kocok cat merata sampai bola-bola logam di dalam kaleng terkocok, minimal 30 detik. Jaga jarak antara kaleng dan benda yang akan disemprot 10 cm. Ketika akan diaplikasikan, tekan perlahan-lahan dengan jari telunjuk, semprotkan lapis demi lapis cat. Pastikan kaleng dalam posisi vertikal serta cat yang keluar dan gas seimbang, untuk mencegah penyumbatan. Penyemprotan dengan beberapa lapisan cat yang tipis lebih baik dibanding dengan pengecatan yang la ngsung tebal. Setelah digunakan, balikkan kaleng lalu arahkan tombol semprot ke kertas bekas dan tekan tombol semprot kira-kira 2 detik untuk membersihkan sisa cat di saluran tombol semprot. Jika perlu, tombol semprot dicuci dengan cara melepaskan katup pembuka guna menghindari penyumbatan. Waktu kering akan terhambat pada temperatur udara yang rendah.

DETAIL APLIKASI

Spray	:	Tanpa pengenceran		
Waktu Kering	:	25°C	30°C	40°C
Kering Sentuh		25 menit	20 menit	15 menit
Kering Keras		2.5 jam	2 jam	1.5 jam
Kering Sempurna		7 hari	7 hari	7 hari
Interval Pengecatan Selanjutnya		40 menit	30 menit	25 menit

Jika waktu pelapisan “diperpanjang”, konsultasikan dengan Nippon Paint untuk persiapan permukaan yang direkomendasikan untuk mencapai daya rekat antar lapisan yang optimal.

Data yang diberikan harus dianggap sebagai pedoman saja. Waktu pengeringan aktual sebelum pelapisan ulang mungkin lebih pendek atau lebih lama, tergantung pada ketebalan film, sirkulasi udara, kelembapan udara, sistem cat dasar, persyaratan untuk penanganan awal dan kekuatan mekanis, dll. Sistem lengkap dapat dijelaskan pada lembar sistem, di mana semua parameter dan kondisi khusus dapat dimasukkan.

**REKOMENDASI SISTEM
PENGECATAN**

Sistem pengecatan berikut ini direkomendasikan untuk **FLINKOTE UNDERSEAL** :

Primer:

- Flinkote Underseal

Untuk pilihan sistem pelapisan untuk aplikasi yang berbeda, lihat brosur produk atau hubungi Nippon Paint untuk rekomendasi profesional.

KEMASAN

<u>Unit</u>	<u>Base</u>	
	Volume	Ukuran Wadah
0.3 L	0.3 L	0.3 L

PENYIMPANAN

Umur Simpan: Base : 24 bulan (25 °C)

Suhu yang lebih tinggi selama penyimpanan dapat mengurangi umur simpan dan dapat menyebabkan pembentukan gel dalam kaleng. Perubahan suhu juga dapat memperpendek umur simpan. Simpan dalam wadah tertutup rapat di tempat yang kering, sejuk dan berventilasi baik, jauhkan dari sumber panas dan nyala api.

**INFORMASI
KESELAMATAN,
KESEHATAN, DAN
LINGKUNGAN KERJA**

- Produk ini ditujukan untuk penggunaan aplikator profesional. Lihat tampilan informasi keselamatan pada wadah dan lembar data keselamatan (SDS) sebelum menggunakan produk. Gunakan produk ini di area dengan sirkulasi udara yang baik, hindari kontak dengan kulit, tumpahan pada kulit harus segera dihilangkan dengan pembersih, sabun, dan air.
- Mata harus dibilas dengan air dan segera cari pertolongan medis setelah kontak dengan produk ini.
- Selama aplikasi, tidak diperbolehkan menyalakan api, melakukan pengelasan, dan merokok. Harus ada sirkulasi udara yang baik.
- Jika Anda ragu tentang kesesuaian penggunaan, lihat Nippon Paint untuk saran lebih lanjut

DISCLAIMER

Informasi dalam lembar data ini diberikan berdasarkan pengetahuan dan pengalaman praktis terbaik Nippon Paint. Pengguna dapat berkonsultasi dengan Nippon Paint tentang kesesuaian produk secara umum untuk kebutuhan mereka dan praktik aplikasi spesifik meskipun tetap menjadi tanggung jawab setiap pengguna untuk menentukan kesesuaian produk untuk penggunaan khusus pengguna. Kondisi substrat dan aplikasi tidak berada dalam kendali Nippon Paint. Oleh karena itu, tidak ada ketentuan, jaminan, atau persyaratan tersirat lainnya yang akan berlaku untuk Produk. Nippon Paint tidak dan tidak dapat menjamin hasil yang mungkin diperoleh pengguna dengan menggunakan produk. Dalam keadaan apa pun Nippon Paint tidak akan bertanggung jawab kepada pengguna atas segala jenis kerugian (baik langsung maupun tidak langsung) meskipun Nippon Paint telah diberitahu sebelumnya. Sejalan dengan kebijakan Nippon Paint untuk pengembangan berkelanjutan, Nippon Paint berhak mengubah produk dan informasi dalam lembar data ini tanpa pemberitahuan sebelumnya. Pengguna bertanggung jawab untuk memeriksa dengan Nippon Paint versi terbaru dari lembar data ini. Lembar data ini telah diterjemahkan ke dalam berbagai bahasa. Jika terjadi ketidakkonsistenan, versi Bahasa Inggris yang akan berlaku.

PT NIPSEA PAINT AND CHEMICALS**JAKARTA (Head Office)**

Jl Ancol Barat I/A5/C No. 12
Jakarta 14430, Indonesia

T: (+62-21) 690 0546

F: (+62-21) 692 7778 / 690 0540

E: enquiry@nipponpaint-indonesia.com

www.nipponpaint-indonesia.com

SURABAYA

Jl Raya Veteran No. 258
Gresik 61123

Jawa Timur, Indonesia

T: (+62-31) 398 1536

F: (+62-31) 398 2285

PURWAKARTA

Jl Raya Subang, Desa Cijaya
Kec. Campaka, Purwakarta

Jawa Barat, Indonesia

T: (+62-264) 205 944-8

F: (+62-264) 205 941